



VAL6

UNI EN ISO 4957 W.Nr. 1.2550



NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio **UNI EN ISO 4957**

Sigla **55WCrV8**

W.NR. **1.2550**

Afnor **55WC20** - Aisi **S1** - Din **60WCr7**

Stato di Fornitura/Simbologia **RICOTTO** / + **A**

COMPOSIZIONE CHIMICA

| C | Si | Mn | P | S | Cr | W | Ni | V | Pb |
|-----------|---------|-----------|--------|--------|---------|---------|----|---------|----|
| 0,55-0,65 | 0,5-0,7 | 0,15-0,45 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,9-1,2 | 1,8-2,1 | / | 0,1-0,2 | / |

CARATTERISTICHE MECCANICHE

| Diam. | Spess. | Re/Rp Min. N/mm ² | Rm N/mm ² | A Min. % | Z Min. % | KV J min T 20°C | HB DI FORNITURA |
|-------|--------|---------------------------------|-------------------------|-------------|-------------|--------------------|--------------------|
| / | / | / | / | / | / | / | max 240 |

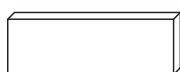
CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio a medio carbonio con ottime caratteristiche di tenacità ed elasticità. Idoneo per la costruzione di punzoni, scalpelli, coniatori.

GAMMA



TONDI



PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA
via M. D'Azeglio 43/45
Altavilla Vicentina VI Italia
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI
Via dei Gladioli 6
70026 Modugno BA Italia
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO
Via Bizzozzero, 82
Cormano MI Italia
T. +39 02 663 022 43