

# C70

## UNI EN 10132-4 W.Nr. 1.1520



### NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio **UNI EN ISO 10132-4**

Sigla **C70**

W.NR. **1.1520**

Afnor - Aisi - Din

Stato di Fornitura/Simbologia **RICOTTO / + A**

### COMPOSIZIONE CHIMICA

| C         | Si        | Mn      | P      | S      | Cr | Mo | Ni | V | Pb |
|-----------|-----------|---------|--------|--------|----|----|----|---|----|
| 0,65-0,72 | 0,15-0,35 | 0,6-0,9 | ≤0,045 | ≤0,045 | /  | /  | /  | / | /  |

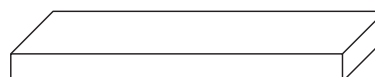
### CARATTERISTICHE MECCANICHE

| Diam. | Spess. | Re/Rp Min.<br>N/mm <sup>2</sup> | Rm<br>N/mm <sup>2</sup> | A Min.<br>% | Z Min.<br>% | KV<br>J min T 20°C | HB<br>DI FORNITURA |
|-------|--------|---------------------------------|-------------------------|-------------|-------------|--------------------|--------------------|
| /     | /      | /                               | /                       | /           | /           | / /                | max 240            |

### CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio di elevata temprabilità bairitica adatto alla produzione di lame, supporti per usura, molle.

### GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA  
via M. D'Azeglio 43/45  
Altavilla Vicentina VI Italia  
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI  
Via dei Gladioli 6  
70026 Modugno BA Italia  
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO  
Via Bizzozzero, 82  
Cormano MI Italia  
T. +39 02 663 022 43