



# 36NiCrMo16

UNI EN 10083-3 W.Nr.1.6773



## NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

UNI EN 10083-3

Sigla **36NiCrMo16**

W.NR. **1.6773**

Afnor **35NCD16** - Aisi / - Din /

Stato di Fornitura/Simbologia **RICOTTO** / + **A**

## COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,32 - 0,39	≤ 0,400	0,50 - 0,80	≤ 0,025	≤ 0,025	1,60 - 2,00	0,25 - 0,45	3,60 - 4,10

## CARATTERISTICHE MECCANICHE MEDIE SU PROVINO BONIFICATO

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A Min. %	Z Min. %	KV J min T 20°		HB DI FORNITURA
≤ 16	≤ 8	1050	1250/1450	9	40	/	/	/
16 < d ≤ 40	8 < d ≤ 20	1050	1250/1450	9	40	30	/	/
40 < d ≤ 100	20 < d ≤ 60	900	1100/1300	10	45	35	/	/
100 < d ≤ 160	60 < d ≤ 100	800	1000/1200	11	50	45	/	/
160 < d ≤ 250	100 < d ≤ 160	800	1000/1200	11	50	45	/	/

## CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio autotemperante, resistente a fatica e torsione. Resiliente in ambiente criogenico.

## GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA  
via M. D'Azeglio 43/45  
Altavilla Vicentina VI Italia  
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI  
Via dei Gladioli 6  
70026 Modugno BA Italia  
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO  
Via Bizzozzero, 82  
Cormano MI Italia  
T. +39 02 663 022 43