



36NiCrMo16

UNI EN 10083-3 W.Nr.1.6773



NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

UNI EN 10083-3

Sigla **36NiCrMo16**

W.NR. **1.6773**

Afnor **35NCD16** - Aisi - Din

Stato di Fornitura/Simbologia **RICOTTO** / + **A**

COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,32 - 0,39	≤ 0,400	0,50 - 0,80	≤ 0,025	≤ 0,025	1,60 - 2,00	0,25 - 0,45	3,60 - 4,10

CARATTERISTICHE MECCANICHE SU PROVINO BONIFICATO

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A Min. %	Z Min. %	KV J min T 20°		HB DI FORNITURA
≤ 16	/	1050	1250/1450	9	40	/	/	/
16 < d ≤ 40	/	1050	1250/1450	9	40	30	/	/
40 < d ≤ 100	/	900	1100/1300	10	45	35	/	/
100 < d ≤ 160	/	800	1000/1200	11	50	45	/	/
160 < d ≤ 250	/	800	1000/1200	11	50	45	/	/

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio autotemprante, resistente a fatica e torsione. Resiliente in ambiente criogenico.

GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA
via M. D'Azeglio 43/45
Altavilla Vicentina VI Italia
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI
Via dei Gladioli 6
70026 Modugno BA Italia
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO
Via Bizzozzero, 82
Cormano MI Italia
T. +39 02 663 022 43