



30NiCrMo12

UNI EN 7845 W.Nr. 1.6655



NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio **UNI EN 7845**

Sigla **30NiCrMo12**

W.NR. **1.6655**

Afnor **30NCD12** - Aisi - Din

Stato di Fornitura/Simbologia **RICOTTO** / + **A**

COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Pb
0,28 - 0,35	0,15 - 0,40	0,5 - 0,8	≤ 0,035	≤ 0,035	0,6 - 1	0,3 - 0,5	2,6 - 3,2	/	/

CARATTERISTICHE MECCANICHE SU PROVINO BONIFICATO

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A Min. %	Z Min. %	KV J min T 20°C		HB DI FORNITURA
≤ 40	/	785	980 - 1180	14	/	40	/	max 260
≤ 100	/	785	930 - 1130	13	/	37	/	max 260
≤ 160	/	735	880 - 1030	17	/	35	/	max 260
≤ 250	/	685	880 - 1030	17	/	35	/	max 260
250 - 500 Fuc.	/	705	835 - 965	16 L 14 T	/	35 L 30 T	/	max 260

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio da bonifica autotemprante, ottima resistenza a torsione.

GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA
via M. D'Azeglio 43/45
Altavilla Vicentina VI Italia
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI
Via dei Gladioli 6
70026 Modugno BA Italia
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO
Via Bizzozzero, 82
Cormano MI Italia
T. +39 02 663 022 43