



# 303

## UNI EN 10088 W.Nr. 1.4305



### NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio **UNI EN 10088**

Sigla **X8CrNi18-9**

W.NR. **1.4305**

Afnor **Z8CN18-09** - Aisi **303**

Stato di Fornitura/Simbologia **SOLUBILIZZATO / + AT**

Din **X8CrNi18-09**

### COMPOSIZIONE CHIMICA

| C      | Si     | Mn     | P       | S           | Cr      | Mo | Ni     | N |
|--------|--------|--------|---------|-------------|---------|----|--------|---|
| ≤ 0,10 | ≤ 1,00 | ≤ 2,00 | ≤ 0,045 | 0,15 - 0,35 | 17 - 19 | /  | 8 - 10 | / |

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

| Diam. | Spess. | Re/Rp Min.<br>N/mm <sup>2</sup> | Rm<br>N/mm <sup>2</sup> | A Min.<br>% | Z Min.<br>% | KV<br>J min T 20° | HB<br>DI FORNITURA |
|-------|--------|---------------------------------|-------------------------|-------------|-------------|-------------------|--------------------|
| /     | /      | min 190                         | 500 - 750               | 35          | /           | / /               | max 230            |

### CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

*Materiale ad alta lavorabilità adatto per lavorazioni meccaniche per asportazione di truciolo.*

### GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE



ESAGONI

SEDE DI VICENZA  
via M. D'Azeglio 43/45  
Altavilla Vicentina VI Italia  
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI  
Via dei Gladioli 6  
70026 Modugno BA Italia  
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO  
Via Bizzozzero, 82  
Cormano MI Italia  
T. +39 02 663 022 43