



2312

W.Nr. 1.2312



NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

Sigla

W.NR. **1.2312**

Afnor **40CMD8S** - Aisi - Din **40CrMnMo58-6**

Stato di Fornitura/Simbologia **BONIFICATO** / + **QT**

COMPOSIZIONE CHIMICA

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Ni | V | Pb |
|-----------|---------|---------|---|----------|-------|-----------|----|---|----|
| 0,35-0,45 | 0,3-0,5 | 1,4-1,6 | / | 0,05-0,1 | 1,8-2 | 0,15-0,25 | / | / | / |

CARATTERISTICHE MECCANICHE

| Diam. | Spess. | Re/Rp Min. N/mm ² | Rm N/mm ² | A Min. % | Z Min. % | KV J min T 20°C | HB DI FORNITURA |
|-------|--------|---------------------------------|-------------------------|-------------|-------------|--------------------|--------------------|
| / | / | / | / | / | / | / / | HB 280/320 |

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio con buona penetrazione di tempra, indicato per la produzione di stampi per materie plastiche. Grazie alla presenza di zolfo, risulta di ottima lavorabilità all'utensile. Può essere nitrurato.

GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA
via M. D'Azeglio 43/45
Altavilla Vicentina VI Italia
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI
Via dei Gladioli 6
70026 Modugno BA Italia
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO
Via Bizzozzero, 82
Cormano MI Italia
T. +39 02 663 022 43