



C45E

UNI EN 10083.2 W.Nr. 1.1191



NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

UNI EN ISO 10083.2

Sigla **C45E**

W.NR. **1.1191**

Afnor **XC48** - Aisi **1045** - Din **CK45**

Stato di Fornitura/Simbologia **NATURALE** / + **U**

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cr+Mo+Ni
0,45	0,30	0,70	≤ 0,030	≤ 0,035	/	/	/	0,20
0,42 - 0,50	≤ 0,040	0,50 - 0,80	/	/	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	≤ 0,63

CARATTERISTICHE MECCANICHE MEDIE SU PROVINO BONIFICATO

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A Min. %	Z Min. %	KV J min T 20°		HB DI FORNITURA
≤ 16	≤ 8	490	700 - 50	14	35	/	/	/
16 < d ≤ 40	8 < d ≤ 20	430	650 - 800	16	40	25	/	/
40 < d ≤ 100	20 < d ≤ 60	370	630 - 780	17	45	25	/	/
100 < d ≤ 160	60 < d ≤ 100	/	/	/	/	/	/	/
160 < d ≤ 250	100 < d ≤ 160	/	/	/	/	/	/	/

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio da bonifica più diffuso nella classe carbonio usato per la costruzione di mozzi, alberi. Dopo trattamento di bonifica raggiunge buone caratteristiche tecnologiche. Può essere temprato a induzione per ottenere ~60HRC in superficie.

GAMMA



TONDI



PIATTI



QUADRI



LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA
via M. D'Azeglio 43/45
Altavilla Vicentina VI Italia
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI
Via dei Gladioli 6
70026 Modugno BA Italia
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO
Via Bizzozzero, 82
Cormano MI Italia
T. +39 02 663 022 43