

# C45E

## UNI EN 10083-2 W.Nr. 1.1191



### NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

**UNI EN 10083-2**

Sigla **C45E**

W.NR. **1.1191**

Afnor **XC48** - Aisi **1045** - Din **CK45**

Stato di Fornitura/Simbologia **NATURALE** / + **U**

### COMPOSIZIONE CHIMICA

| C           | Si     | Mn          | P       | S       | Cr     | Mo     | Ni     | Cr+Mo+Ni |
|-------------|--------|-------------|---------|---------|--------|--------|--------|----------|
| 0,42 - 0,50 | ≤ 0,40 | 0,50 - 0,80 | ≤ 0,030 | ≤ 0,035 | ≤ 0,40 | ≤ 0,10 | ≤ 0,40 | ≤ 0,63   |

### CARATTERISTICHE MECCANICHE SU PROVINO BONIFICATO

| Diam.        | Spess.      | Re/Rp Min.<br>N/mm <sup>2</sup> | Rm<br>N/mm <sup>2</sup> | A Min.<br>% | Z Min.<br>% | KV    |       | HB<br>DI FORNITURA |
|--------------|-------------|---------------------------------|-------------------------|-------------|-------------|-------|-------|--------------------|
|              |             |                                 |                         |             |             | J min | T 20° |                    |
| ≤ 16         | ≤ 8         | 490                             | 700/850                 | 14          | 35          | /     | /     | /                  |
| 16 < d ≤ 40  | 8 < d ≤ 20  | 430                             | 650/800                 | 16          | 40          | 25    | /     | /                  |
| 40 < d ≤ 100 | 20 < d ≤ 60 | 370                             | 630/780                 | 17          | 45          | 25    | /     | /                  |
| /            | /           | /                               | /                       | /           | /           | /     | /     | /                  |
| /            | /           | /                               | /                       | /           | /           | /     | /     | /                  |

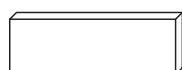
### CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio da bonifica più diffuso nella classe carbonio usato per la costruzione di mozzi, alberi. Dopo trattamento di bonifica raggiunge buone caratteristiche tecnologiche. Può essere temprato a induzione per ottenere ~60HRC in superficie.

### GAMMA



TONDI



PIATTI



QUADRI



LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA  
via M. D'Azeglio 43/45  
Altavilla Vicentina VI Italia  
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI  
Via dei Gladioli 6  
70026 Modugno BA Italia  
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO  
Via Bizzozzero, 82  
Cormano MI Italia  
T. +39 02 663 022 43