



# C40 E+C

## UNI EN 10277-5 W.Nr. 1.1186 - FINITO A FREDDO



### NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

UNI EN ISO 10277-5

Sigla **C40 E+C**

W.NR. **1.1186**

Afnor **XC42** - Aisi **1040** - Din **CK40**

Stato di Fornitura/Simbologia **NATURALE** / + **U**

### COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cr+Mo+Ni
0,37 - 0,44	≤ 0,400	0,50 - 0,80	≤ 0,030	≤ 0,035	≤ 0,400	≤ 0,100	≤ 0,400	/	≤ 0,630

### CARATTERISTICHE MECCANICHE +QT +C

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A Min. %	Z Min. %	KV		HBW DI FORNITURA
						J min	T	
/	>5 ≤ 10	560	800/1000	/	/	/	/	/
/	>10 ≤ 16	525	750/950	/	/	/	/	/
/	>16 ≤ 40	490	700/900	/	/	/	/	/
/	>40 ≤ 63	435	620/820	/	/	/	/	/
/	>63 ≤ 100	420	600/800	/	/	/	/	172 - 242

### CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio da costruzione più diffuso nella classe carbonio usato per la costruzione di particolari meccanici. Può essere temprato ad induzione per ottenere circa 55HRC in superficie.

### GAMMA



TONDI



PIATTI



QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA  
via M. D'Azeglio 43/45  
Altavilla Vicentina VI Italia  
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI  
Via dei Gladioli 6  
70026 Modugno BA Italia  
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO  
Via Bizzozzero, 82  
Cormano MI Italia  
T. +39 02 663 022 43