

42CrMo4

UNI EN 10083-3 W.Nr. 1.7225



NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

UNI EN 10083-3

Sigla **42CrMo4**

W.NR. **1.7225**

Afnor **42CD4** - Aisi **4140** - Din **42CrMo4**

Stato di Fornitura/Simbologia **BONIFICATO** / + **QT**

COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,38 - 0,45	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,035	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30	/	/

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A Min. %	Z Min. %	KV		HB DI FORNITURA
						J min	T	
≤ 16	≤ 8	900	1100 - 1300	10	40	/	/	/
16 < d ≤ 40	8 < d ≤ 20	750	1000 - 1200	11	45	35	/	/
40 < d ≤ 100	20 < d ≤ 60	650	900 - 1100	12	50	35	/	/
100 < d ≤ 160	60 < d ≤ 100	550	800 - 950	13	50	35	/	/
160 < d ≤ 250	100 < d ≤ 160	500	750 - 900	14	55	35	/	/

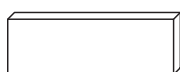
CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio ben lavorabile a freddo ed a caldo, che non presenta fragilità nel rinvenimento. Questo acciaio è adatto anche per particolari che lavorano fino a temperature di 400°C.

GAMMA



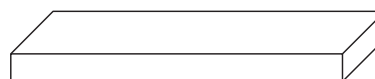
TONDI



PIATTI



QUADRI



LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA
via M. D'Azeglio 43/45
Altavilla Vicentina VI Italia
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI
Via dei Gladioli 6
70026 Modugno BA Italia
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO
Via Bizzozzero, 82
Cormano MI Italia
T. +39 02 663 022 43