



# 25CrMo4

## UNI EN 10083-3 W.Nr. 1.7218



### NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

**UNI EN 10083-3**

Sigla **25CrMo4**

W.NR. **1.7218**

Afnor **25CD4** - Aisi / - Din **25CrMo4**

Stato di Fornitura/Simbologia **BONIFICATO** / + **QT**

### COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,22 - 0,29	≤ 0,400	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,035	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A Min. %	Z Min. %	KV J min T 20°	HB DI FORNITURA
≤ 16		700	900 - 1100	12	50	/ /	/
16 < d ≤ 40		600	800 - 950	14	55	50 /	/
40 < d ≤ 100		450	700 - 850	15	60	50 /	/
100 < d ≤ 160		400	650 - 800	16	60	45 /	/
160 < d ≤ 250		/	/	/	/	/ /	/

### CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio da costruzione saldabile, bonificato a tempera efficace. Idoneo per costruzioni meccaniche.

### GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA  
via M. D'Azeglio 43/45  
Altavilla Vicentina VI Italia  
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI  
Via dei Gladioli 6  
70026 Modugno BA Italia  
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO  
Via Bizzozzero, 82  
Cormano MI Italia  
T. +39 02 663 022 43