



11SMnPb30

UNI EN 10277-3 W.Nr. 1.0718



NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio

UNI EN ISO 10277-3

Sigla **11SMnPb30**

W.NR. **1.0718**

Afnor **5250Pb** - Aisi **12L13** - Din **9SMnPb28**

Stato di Fornitura/Simbologia **NATURALE** / + **U**

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Pb
≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,11	0,27 - 0,33	/	/	/	/	0.20-0.35

CARATTERISTICHE MECCANICHE MEDIE

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A Min. %	Z Min. %	KV		HB DI FORNITURA
						J min	T	
5 < d ≤ 10	5 < d ≤ 10	440	510 - 810	6	/	/	/	/
10 < d ≤ 16	10 < d ≤ 16	410	490 - 760	7	/	/	/	/
16 < d ≤ 40	16 < d ≤ 40	375	460 - 710	8	/	/	/	/
40 < d ≤ 63	40 < d ≤ 63	305	400 - 650	9	/	/	/	/
63 < d ≤ 100	63 < d ≤ 100	245	360 - 630	9	/	/	/	/

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio con massiccia presenza di piombo e zolfo che aiuta le lavorazioni meccaniche (fresature, torniture ecc...) senza influire nelle caratteristiche meccaniche.

GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA
via M. D'Azeglio 43/45
Altavilla Vicentina VI Italia
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI
Via dei Gladioli 6
70026 Modugno BA Italia
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO
Via Bizzozzero, 82
Cormano MI Italia
T. +39 02 663 022 43